

W.Nr. 2.0921

DIN 1733: SG-CuAl 8

AWS A5.7 ER CuAl-A1

Присадочные прутки и проволока для сварки в среде защитного газа

Применяется для соединения и наплавки деталей из алюминиевых бронз типа CuAl 5, CuAl 8. Для наплавки меди, латуни, специальных латуней типа CuZn 20, чугуна, углеродистых и низколегированных сталей.

Используется при изготовлении гидротурбин, теплообменников, монтаже трубопроводов из сплавов CuZn 20Al работающих в морской воде.

Механические свойства наплавленного металла

Предел Текучности, Н/ мм ²	Предел прочности, Н/ мм ²	Удлинение %	Твердость, НВ	Электропроводность м/ Ω* мм ²
180	400	40	120	8 (чистая медь - 57)

Температура плавления 1030-1040°C

Состав наплавленного металла

Al	Mn	Fe	Ni	Cu
8,0	< 0,5	< 0,5	< 0,8	Основа

Форма поставки:

- Для TIG сварки – прутки Ø1,6/1000, Ø2,0/1000, Ø2,4/1000, Ø3,2/1000. Пачка 10 кг.
- Для MIG/MAG сварки – проволока в катушках массой 15 кг. Ø 1,0; 1,2 и 1,6 мм.



Официальный дистрибьютор ООО «ВЭЛД ДМС»

тел./факс (499) 197-23-30, 197-36-43, 197-36-35

123060, Москва, ул. Расплетина, д. 4, к. 1, под. 8. E mail: dashin@aha.ru