

W.Nr. 2.1056  
DIN 1733: SG-CuSn 12

Присадочные прутки и проволока для сварки медных сплавов в среде защитного газа

Применяется для соединения и наплавки деталей из стойкой к морской воде: оловянной бронзы; бронз с высоким содержанием олова; латуни. Используется в химической промышленности; изготовлении и ремонте насосов; крыльчаток; втулок подшипников и пр.

#### Механические свойства наплавленного металла

Предел Текучести, Н/ мм <sup>2</sup>	Предел прочности, Н/ мм <sup>2</sup>	Удлинение %	Твердость, НВ	Электропроводность, м/ Ω* мм <sup>2</sup>
140	300	25	120	5 –6

#### Состав наплавленного металла

Sn	P	Fe	Cu
12,0	< 0,25	< 0,1	Основа

Форма поставки:

- Для TIG сварки – прутки Ø1,6/1000, Ø2,0/1000, Ø2,4/1000, Ø3,2/1000. Пачка 10 кг.
- Для MIG/MAG сварки – проволока в катушках массой 15 кг. Ø 1,0; 1,2 и 1,6 мм.