



Проволока сплошного сечения для сварки низколегированных высокопрочных сталей

Условные обозначения						
EN ISO 16834-A			AWS A5.28			
G 89 5 M21 Mn4Ni2,5CrMo			ER120S-G			
Описание и область применения						
Проволока сплошного сечения для сварки низколегированных мелкозернистых улучшенных сталей, используемых при производстве кранового и грузоподъемного оборудования, монтаже и изготовлении металлоконструкций. Наплавленный металл стоек к образованию холодных трещин, сочетает высокие прочностные свойства и пластичность.						
Металл основы						
S960QL (alform 960; Dillidur 960; Weldox 960; XABO 960), S890QL (Dillidur 890; Weldox 890; XABO 890), S890MC (alform 900 M; Domex 900) S960MC (alform 960 M; Domex 960) OX 1002						
Химический состав проволоки, (wt.-%)						
	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
wt-%	0.12	0.80	1.90	0.45	0.55	2.35
Механические свойства наплавленного металла						
Термо-обработка	Защитный газ	Пр.текучести	Пр.прочности	Удлинение A (L ₀ =5d ₀)	Работа удара ISO-V KV, Дж	
		R _{p0.2}	R _m		+20 °C	-50 °C
		МПа	МПа	%		
без т/о	M21	930	980	14	80	47
Рабочие параметры						
		Полярность: = (+)	Защитный газ: (EN ISO 14175) M2	Ø, мм 0.8 1.0 1.2	Катушка: B300 B300 B300	
Одобрения						
DB (42.132.26), CE						