# UV C 418 TT

Флюс основного типа

| Классификация |
|---|
| **EN ISO 14174** |
| SA FB 1 55 AC H5 |

| Характеристики и область применения |
|---|
| UV C 418 TT – керамический флюс основного типа, предназначенный для сварки и наплавки высокопрочных и криогенных мелкозернистых конструкционных сталей. Характеризуется нейтральными металлургическими свойствами и легким удалением шлака. Позволяет проводить сварку в узкую разделку. Может применяться при тандемной и многодуговой сварке как на постоянном, так и на переменном токах. |

| Свойства флюса | |
|---|---|
| Гранулометрический состав (EN ISO 14174) | 3 – 20 (0.3 – 2.0 мм) |
| Полярность | DC+ ; AC |
| Параметры режима прокалки | 350°C, мин 2 ч ; макс 3 цикла |
| Влажность (AWS A4.4M: 2001) | ≤ 0.10 % (поставка / прокалка) |
| Диф. водород в наплавленном металле (ISO 3690) | ≤ 5 мл / 100г (поставка / прокалка) |

**Типовой состав флюса (% по массе)**

| $SiO_2$+$TiO_2$ | CaO+MgO | $Al_2O_3$+MnO | $CaF_2$ | Основность (вес. %) |
|---|---|---|---|---|
| 16 | 33 | 20 | 27 | 2,5 |

**Типовые комбинации с проволоками**

| Проволоки | AWS A5.17 / A5.23 | EN ISO 14171-A / 26304-A |
|---|---|---|
| Union S 2 Si | F7A6-EM12K | S 42 5 FB S2Si |
| Union S Mo | F8A6-EA2-A2 | S 46 4 FB S2Mo |
| Union S 2 Ni 2,5 | F8A15-ENi2-Ni2 | S 42 8 FB S 2 Ni 2 |
| Union S 3 NiMo 1 | F9A8-EG-F3 | S 50 6 FB S3Ni1Mo |
| Union S 3 NiMoCr | F11A8-EG-F6 | S 69 6 FB SZ3Ni2,5CrMo |
| Union S 4 Mo | F8P6-EA3-A3 | S 50 4 FB S4Mo |

| Упаковка | |
|---|---|
| PLASTIC-BAG | 25 кг / мешок |
| | |