



Условные обозначения										
EN ISO 18274	AWS A5.14					Mat. No.				
S Ni 6617 (NiCr22Co12Mo9)	ERNiCrCoMo-1					2.4627				
Описание и область применения										
Стойкость к первичному образованию окалины до 1100 °С, жаростойкость до 1000 °С. Стойкость к высокотемпературной окислительной и науглероживающей атмосфере. Применяется для сварки и наплавки подобных жаропрочных сталей и сплавов.										
Металл основы										
TÜV-сертифицированные сплавы 1.4959 – Alloy 800 HT – X8NiCrAlTi32-21; 2.4663 – Alloy 617 (617B) – UNS N06617 – NiCr23Co12Mo Жаростойкие аустенитные стали типа: HR3C, Super 304 H, DMV 310 N, DMV 347 HFG и Sanicro 25										
Химический состав прутка (wt.-%)										
	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Co	Al	Ti	Fe
wt-%	0.05	0.1	0.1	21.5	9.0	Bal.	11.0	1.3	0.3	0.5
<b>Структура:</b> аустенит										
Механические свойства наплавленного металла										
Термо-обработка	Предел текучести R <sub>p0.2</sub>		Предел прочности R <sub>m</sub>		Удлинение A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> )		Ударная вязкость ISO-V KV, Дж			
	МПа		МПа		%		+20 °С			
без т/о	450		700		30		60			
<b>Жаропрочность:</b> как у соответствующего жаростойкого металла / сплава										
Рабочие параметры										
Полярность: = ( – )	Защитный газ: (EN ISO 14175) I1		Маркировка: ✦ Ni 6617 / ERNiCrCoMo-1			Ø, мм 2.0 2.4		L, мм 1000 1000		
Рекомендации по сварке										
Материал	Предварительный подогрев				Послесварочная термообработка					
Однородные / подобные сплавы	Не нужен				В основном не нужна. При необходимости отжиг при 1150 °С.					
Одобрения										
TÜV (06845), CE										