



| Условные обозначения   |                                    |  |                                    |       |   |     |
|--|------------------------------------|--|------------------------------------|-------|---|-----|
| EN ISO 18274   |                                    |  |                                    |       |   |     |
| S Ni Z (NiCr36Fe15Nb0,8)   |                                    |  |                                    |       |   |     |
| Описание и область применения  |                                    |  |                                    |       |   |     |
| Жаростойкость до 1180 °С. Материал предназначен для сварки и наплавки жаростойких подобных сталей и литья. |                                    |  |                                    |       |   |     |
| Металл основы  |                                    |  |                                    |       |   |     |
| GX45NiCrSiNbTi45-35  |                                    |  |                                    |       |   |     |
| Химический состав прутка (wt.-%)   |                                    |  |                                    |       |   |     |
|  | C                                  | Si                                       | Mn                                 | Cr    | Ni  | Nb  |
| wt-%   | 0.42                               | 1.5                                      | 1.0                                | 35.0  | 45.5  | 0.8 |
| Структура: аустенит  |                                    |  |                                    |       |   |     |
| Механические свойства наплавленного металла  |                                    |  |                                    |       |   |     |
| Термообработка   | Пр. Текучести<br>R <sub>p0.2</sub> |  | Предел прочности<br>R <sub>m</sub> |       | Удлинение<br>A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) |     |
|  | МПа                                |  | МПа                                |       |   |     |
| Без т/о  | 450                                |  | 550                                |       | 6   |     |
| Длительная прочность: как у подобных литевых сплавов   |                                    |  |                                    |       |   |     |
| Рабочие параметры  |                                    |  |                                    |       |   |     |
| Полярность:<br>= ( - )   | Защитный газ:<br>(EN ISO 14175) I1 | Маркировка:<br>↗ 35 45 Nb / Ni 6701 mod. | Ø (мм)                             | L, мм |   |     |
|  |                                    |  | 1.6                                | 1000  |   |     |
|  |                                    |  | 2.0                                | 1000  |   |     |
|  |                                    |  | 2.4                                | 1000  |   |     |
|  |                                    |  | 3.2                                | 1000  |   |     |
| Рекомендации по сварке   |                                    |  |                                    |       |   |     |
| Материал   |                                    |  | Пред. подогрев                     |       | После сварочная т/о                               |     |
| Подобные литевые сплавы  |                                    |  | Без подогрева                      |       | Без подогрева                                     |     |