



Условные обозначения						
EN ISO 14343-A			Mat. No.			
W Z 25 35			1.4853			
Описание и область применения						
Жаростойкость до 1050 °С. Материал предназначен для сварки и наплавки жаростойких подобных сталей и литья.						
Металл основы						
TÜV- сертифицированный 1.4852 – GX40NiCrSiNb35-25						
Химический состав прутка (wt.-%)						
	C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
wt-%	0.42	1.0	1.8	26.0	35.0	1.3
Структура: аустенит						
Механические свойства наплавленного металла						
Термо- обработкат	Пр. текучести R <sub>p0.2</sub>	Пр. текучести R <sub>p1.0</sub>	Пр. прочности R <sub>m</sub>	Удлинение A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> )		
	МПа	МПа	МПа	%		
Без т/о	450	500	650	8		
Длительная прочность: как у подобных литейных сплавов						
Параметры сварки						
Полярность: = ( - )	Защитный газ: (EN ISO 14175) I1	Маркировка: ✦ 1.4853 / WZ 25 35	∅ (мм)	L, мм		
			2.0	1000		
			2.4	1000		
			3.2	1000		
Рекомендации по сварке						
Материал			Пред. подогрев	После сварочная т/о		
Подобные литейные сплавы			Не требуется	Не требуется		