



Условные обозначения						
EN ISO 3581-A				Mat. No.		
E Z 25 35 Nb B 2 2				1.4853		
Описание и область применения						
Жаростойкость до 1050 °С. Материал предназначен для сварки и наплавки жаростойких подобных сталей и литья.						
Металл основы						
TÜV - сертифицированный 1.4852 – GX40NiCrNb35-25						
Химический состав наплавленного металла (wt.-%)						
	C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
wt-%	0.40	1.0	1.8	25.0	35.0	1.3
Структура: аустенит						
Механические свойства наплавленного металла						
Термо-обработка	Пр. текучести $R_{p0.2}$	Пр. текучести $R_{p1.0}$	Пр. прочности R_m	Удлинение A ($L_0=5d_0$)		
	МПа	МПа	МПа	%		
Без т/о	400	450	600	8		
Рабочие параметры						
	Полярность: = (+)	Ø (мм)	L, мм	Ток, А		
		2.5	300	55 – 80		
		3.2	350	80 – 105		
		4.0	350	90 – 135		
Рекомендации по сварке						
Материал	Пред. подогрев	После сварочная т/о				
Подобные литейные сплавы	Не требуется	Не требуется				