SK Tool Alloy Co-G

наплавочная проволока на никелевой основе

КЛАССИФИКАЦИЯ

DIN 8555 MSG23-GF-200-CKT

ОПИСАНИЕ

Проволока на никелевой основе усиленный добавкой кобальта, стоек к коррозии, окислению и механическим нагрузкам при высокой температуре (до 1100°C).

ПРИМЕНЕНИЕ

Экструдеры стальных труб, инструменты горячей обработки металла.

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (%) - СРЕДНИЕ ЗНАЧЕНИЯ

	C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe	W	Co	Ni
Tool Alloy Co-G	0.03	1.30	0.75	16.00	16.00	3.00	4.00	2.50	Bal.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Твердость
Tool Alloy Co-G	200 HB

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

► Микроструктура	Твердый раствор аустенитного типа
► Механическая обработка	инструментами на основе карбидов металлов
► Газопламенная резка	Не допускается
► Толщина наплавки	Определяется условиями
► Защитный газ	100% Аргон или Аргон 98% + Кислород 2% или Аргон 75% + 25 CO_2
► Флюс	Не требуется

ПАРАМЕТРЫ СВАРКИ, ФОРМА ПОСТАВКИ

	Ø [мм]	ТОК [A]	НАПРЯЩЕНИЕ [V]	ВЫПУСК [мм]	расход газа / флюса	катушка 15K	бухта 25K	бухта 50K	AUTO-PAK 150K	AUTO-PAK 250K
Tool Alloy Co-G	1.2	110-200	20-31	20 max	12-15[л/ммі]	X	*	-	-	-
	1.6	150-250	20-31	20 max	15-18[л/мм]	X	*	-	-	-
	2.4	300-400	20-31	20 max	18-20[л/мм]	X	X	-	*	*

X: С Т А Н Д А Р Т *: Н А З А К А З -: Н Е П О С Т А В Л Я Е Т С Я

Приведенные данные основываются на результатах испытаний.
Точность воспроизведения не гарантируется

soudokay Rue de l'Yser 2-7180-SENEFFE*BELGIUM*Tel+32(0)64,510,225*Fax+32(0)64,510,221 * soudokay@soudokay.be

Официальный дистрибьютор ООО «ВЭЛД ДМС»
тел./факс (499) 197-23-30, 197-36-43, 197-36-35
123060, Москва, ул. Расплетина, д. 4, к. 1, под. 8. E mail: dashin@aha.ru