

## Классификация

DIN 8555	ASME IIC SFA 5.21
MF 20-GF-55-CTZ	ERC CoCr-C

## Описание

Порошковая проволока для наплавки кобальтового сплава. Обеспечивает превосходную износостойкость в паре трения «металл-металл», стойкость к окислению и сильному абразивному воздействию в коррозионной среде при высоких температурах. Для улучшения свариваемости и снижения коэффициента перемешивания рекомендуется использовать импульсную MIG-наплавку.

Микроструктура:	Карбиды хрома и вольфрама в матрице аустенитного типа
Механическая обрабатываемость:	Только шлифование
Кислородно-ацетиленовая резка:	Не допустима
Толщина наплавки:	Зависит от технологии наплавки
Защитный газ:	Ar 98% + O <sub>2</sub> 2% или Ar 100%

## Область применения

Поводковые направляющие, пресс для производства косточкового пальмового масла, экструзионный шнек для производства пластмасс, лопасти миксеров, скреперы, резиносмесители.

## Типовой химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Cr	W	Fe	Co
2,3	0,8	1,6	26,5	11,5	3,0	Ост.

## Типовые механические свойства наплавленного металла

Твёрдость наплавленного металла: 54 HRC

## Форма поставки и рекомендуемые режимы сварки

Диаметр проволоки, мм	Сила тока, А	Напряжение, В	Вылет проволоки, мм	Расход газа, л/мин
1,2	110-180	20-31	Макс. 20	12-15
1,6	150-250	20-31	Макс. 20	15-18