



<b>Классификация</b>			
DIN 8555			
MF 6-GF-70-GT			
<b>Описание и область применения</b>			
Наплавочная проволока для нанесения защитных покрытий на поверхности, работающие в условиях экстремального абразивного износа при малых ударных нагрузках. Максимальная твердость может быть достигнута на первом слое. После сварки, при снятии механических напряжений, на наплавленной поверхности возможно появление трещин.			
Микроструктура:	Сложные карбиды бора и другие бориды равномерно распределенное по матрице		
Ацетиленокислородная резка:	Не рекомендуется		
Обрабатываемость:	Только шлифованием		
Толщина наплавки:	максимум 2 слоя, около 8 мм		
Защитный газ:	Ar + 2 % O <sub>2</sub> ( если не достаточна защита открытой дуги)		
<b>Область применения</b>			
Шнеки, столы и ролики размолы, зубья шредеров, лопасти вентиляторов, зубья и отвалы сельскохозяйственной техники, пластины износа и т.п.			
<b>Химический состав наплавки</b>			
C + Cr + Mo + Nb + W + V + B (основа Fe)			
<b>Механические свойства наплавленного металла</b>			
Твердость после наплавки: 70 HRC			
<b>Рекомендуемые рабочие параметры</b>			
Диам. пр-ки, мм	Ток, А	Напряжение, В	Выпуск, мм
1.6	180 – 230	26 – 30	20 – 40
2.0	200 – 250	26 – 30	20 – 40
2.4	250 – 300	26 – 30	20 – 40
2.8	300 – 350	26 – 30	35 – 40