



Классификация

DIN 8555

MF 6-GF-60-GP

Описание и область применения

Металлопорошковая проволока для наплавки в нижнем и вертикальном положениях в среде защитного газа, структура наплавленного металла – мартенсит. Стойкость к трению металл по металлу, абразивному износу в сочетании с умеренными ударными нагрузками.

Микроструктура: Мартенсит

Обрабатываемость: Только шлифованием

Ацетиленокислородная резка: Затруднена

Толщина наплавки: Зависит от типа применения

Защитный газ: Аргон 82% + CO₂ 18% или CO₂ 100%

Область применения

Зубья экскаваторов, гравийные насосы, конвейерные цепи, направляющие, зубчатые передачи, молотковые дробилки, перфораторы

Химический состав наплавленного металла, % (ср.значения)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ti	Fe
0,52	1,5	1,2	5,9	0,8	0,05	основа

Механические свойства наплавленного металла

Твердость после наплавки: 59 HRC

Рекомендуемые рабочие параметры

Диам. проволоки, мм	Ток, А	Напряжение, V	Выпуск, мм	Расход газа, л/мин
0,9	80-170	17-30	20 макс.	12-15
1,2	110-180	20-31	20 макс.	12-15
1,6	150-250	20-31	20 макс.	15-18