

**Проволока:**

 EN 756: S2  
 AWS A5.17-97: EM 12K

**Флюс:**

EN 760: SA FB 1 65 DC 8 H5

**Сочетание Проволока / флюс:**

 EN 756: S 38 4 FB S2  
 AWS A5.17-97: F 7 A 4-EM12K  
 F 48 A 4-EM12K

# BÖHLER EMS 2 // BB 24

**Флюс / проволока  
для сварки углеродистой стали**

## Область применения

Сочетание флюс / проволока предназначено для высококачественной сварки углеродистых сталей с высокими значениями ударной вязкости при низких температурах.

Гладкий, мелкочешуйчатый шов; отличная смачиваемость; легкое шлакоотделение, низкое содержание водорода в шве ( $\leq 5$  мл / 100 г). Рекомендуется для многопроходной сварки толстостенных деталей. Детальное описание на флюс BB 24 приведено в отдельном документе.

## Типичный хим. состав проволоки и наплавленного металла

	C	Si	Mn
Проволока %	0.12	0.12	1.00
Наплавленный металл %	0.07	0.25	1.05

## Механические свойства наплавленного металла

(*)	U	
Предел текучести $R_e$ Н/мм <sup>2</sup> :	440	( $\geq 400$ )
Предел прочности $R_m$ Н/мм <sup>2</sup> :	520	( $\geq 510$ )
Удлинение A ( $L_0=5d_0$ ) %:	33	( $\geq 26$ )
Ударная вязкость ISO-V $A_v$ J +20°C:	185	( $\geq 160$ )
	$\pm 0^\circ\text{C}$ :	180 ( $\geq 140$ )
	-20°C:	170 ( $\geq 100$ )
	-40°C:	140 ( $\geq 47$ )

(\*) *и после сварки*

## Рекомендации по сварке



Отжиг флюса (по необходимости):

**280 - 320°C / 2-24 часа**

 Максимальный ток: **800 А**
**Ø мм**

2,0

2,5

3,0

3,2

4,0



## Свариваемая сталь

 Стали с пределом текучести до 400 Н/мм<sup>2</sup>

S235JR-S335JR, S235J2G3-S335J2G3, P235T1-P335T1, P235T2- P355T2, P235GH, P265GH, S255N, P295GH, P310GH, S235JRS1-S235J4S, S255N-S380N

ASTM A36 Gr. all; A 106 Gr. A, B A214; A 242 Gr.1-5; A266 Gr. 1, 2, 4; A283 Gr. A, B, C, D; A285 Gr. A, B, C; A299 Gr. A, B; A328; A366; A515 Gr. 60, 65, 70; A516 Gr. 55; A556 Gr. B2A; A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45 572 Gr. 42, 50; A606 Gr. all A607 Gr. 45; A656 Gr. 50, 60; A668 Gr. A, B; A907 Gr. 30, 33, 36, 40; A841; A851 Gr. 1, 2; A935 Gr.45; A936 Gr. 50; API 5L X42-X60

## Одобрение

TÜV-D, TÜV-Ö, UDT, ITI

Проволока: TÜV-D, TÜV-Ö, SEPROS, DB (52.014.03), ÖBB (52.01.048), Ü, KTA 1408.1

UDT

**Официальный дистрибьютор ООО «ВЭЛД ДМС» тел./факс (499) 197-23-30, 197-36-43  
123060, Москва, ул. Расплетина, д. 4, к. 1, под. 8. E mail: dashin@aha.ru**