

<b>Классификация</b>				
<b>EN ISO 14174</b>				
SA AB 1 67 AC H5				
<b>Характеристики и область применения</b>				
<p>UV C 401 - это керамический флюс основного типа, предназначенный для сварки конструкционных сталей общего назначения, котельных и трубных сталей.</p> <p>Флюс характеризуется низким переходом кремния и умеренным переходом марганца в металл шва. Хорошие сварочно-технологические свойства обеспечивают благоприятное формирование шва в сочетании с легким удалением шлака.</p>				
<b>Параметры флюса</b>				
Размер частиц (EN ISO 14174)		3 – 20 (0.3 – 2.0 мм)		
Полярность		DC+, AC		
Прокалка		350°C, мин. 2 ч; макс. 3 цикла		
Содержание влаги (AWS A4.4M: 2001)		≤ 0.10 % (в сост. поставки/прокалки)		
Диф. водород (ISO 3690)		≤ 5 мл / 100 г (в сост. поставки/прокалки)		
<b>Типовой состав флюса (% по массе)</b>				
SiO <sub>2</sub> +TiO <sub>2</sub>	CaO+MgO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +MnO	CaF <sub>2</sub>	Основность (% по массе)
19	31	29	20	1.7
<b>Типовые комбинации проволока/флюс</b>				
<b>Проволока</b>	<b>AWS A5.17</b>		<b>EN ISO 14171-A</b>	
T Union SA EM12K	F7A4/F6P5-EM12K		S 42 4 AB S2Si	
Union S EM12K	F7A4/F6P5-EM12K		S 42 4 AB S2Si	
<b>Упаковка</b>				
ПЭ мешок	25 кг			
Биг Бэг	1,000 кг			