



Покрытый электрод для сварки нержавеющей, жаростойких сталей

Условные обозначения						
EN ISO 3581-A		AWS A5.4 / SFA-5.4				
E 25 20 R 3 2		E310-16				
Описание и область применения						
<p>Электрод с рутиловым покрытием, легированным сердечником для сварки подобных жаростойких сталей: проката, литья, поковок. Материал применяется для сварки сталей, используемых в печах отжига; термических цехах; монтаже котельного оборудования, паропроводов; на нефтеперерабатывающих заводах; заводах по производству керамики и цемента. При сварке соединений работающих в средах сернистых газов, покрывающий слой рекомендуется наплавлять с помощью электрода FOX FA.</p> <p>Стойкость к образованию окалины при температурах до +1200°C. В диапазоне рабочих температура 650°C – 900°C существует риск охрупчивания наплавленного металла. Толстостенные детали рекомендуется сваривать электродами с основным покрытием FOX FFB. Шлак легко отделяется, поверхность шва гладкая.</p>						
Металл основы						
<p>Аустенитные стали: 1.4841 X15CrNiSi25-20, 1.4845 X12CrNi25-21, 1.4828 X15CrNiSi20-12, 1.4840 G-X15CrNi25-20, 1.4846 G-X40CrNi25-21, 1.4826 G-X40CrNiSi22-9</p> <p>Феррито-перлитные стали 1.4713 X10CrAl7, 1.4724 X10CrAl13, 1.4742 X10CrAl18, 1.4762 X10CrAl25, 1.4710 G-X30CrSi6, 1.4740 G-X40CrSi17</p> <p>AISI 305, 310, 314, ASTM A297 HF, A297 HJ</p>						
Химический состав наплавленного металла						
	C	Si	Mn	Cr	Ni	
wt.-%	0.12	0.50	2.20	26.00	21.00	
Механические свойства наплавленного металла – средние значения (мин. значения)						
Условия	Пр.текучности R _{p0.2}	Пр.прочности R _m	Удлинение A (L ₀ =5d ₀)	Работа удара ISO-V KV, Дж		
	МПа	МПа	%	+20 °C		
и	400 (≥ 350)	570 (≥ 550)	35 (≥ 30)	75 (≥ 47)		
и без термообработки, после сварки						
Рабочие параметры						
	Полярность: = (+) / ~	Прокалка при необходимости: 120 – 200 °C, мин. 2 часа	Маркировка электрода: FOX FFB-A 310-16 E 25 20 R	Ø, мм	L, мм	Ток, А
				2.0	300	40 – 60
				2.5	300/350	50 – 80
				3.2	350	80 – 110
4.0	350	110 – 140				
Температура предварительного подогрева и межпроходная температура +200 – 300 °C.						
Одобрения						
Statoil, CE						