

EN 1600:1997: E 25 4 B 2 2

BÖHLER FOX FA

Покрытый электрод для высоколегированных жаростойких сталей

Описание и область применения

Электрод с основным покрытием, легированным сердечником для сварки жаростойких сталей. Применяется для сталей, используемых в печах отжига, термических цехах, когда требуется повышенная стойкость к воздействию восстанавливающих и окислительных газов, в первую очередь серосодержащих газов. Используется для наплавки плакировочного слоя при сварке ферритных CrSiAl сталей. Окалиностойкость до +1100°C.

Химический состав наплавленного металла

	C	Si	Mn	Cr	Ni
wt-%	0.10	0.50	1.2	25.0	5.4

Механические свойства наплавленного металла

(*)		u
Предел текучести R_e Н/мм ² :	520	(≥490)
Предел прочности R_m Н/мм ² :	680	(≥640)
Удлинение A ($L_0=5d_0$) %:	22	(≥15)
Ударная вязкость ISO-V A_v Дж+20°C:	45	(≥30)

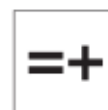
(*) *u* после сварки, без термообработки

Технология сварки



Прокалка: **не требуется**
 Просушка при необходимости
120-200°C, 2 часа
 Обозначение электрода:
FOX FA E 25 4 B

Ø мм	L мм	A
2.5	300	50-75
3.2	350	80-105
4.0	350	100-130



Свариваемый металл

Феррито-аустенитные стали
 1.4821 X 20 CrNiSi 25 4, 1.4823 G-X 40 CrNiSi 27 4
 Феррито-перлитные стали:
 1.4713 X 10 CrAl 7, 1.4724 X 10 CrAl 13, 1.4742 X 10 CrAl 18, 1.4762 X 10 CrAl 25,
 1.4710 X 30 CrSi 6, 1.4740 G-X 40 CrSi 17
 AISI 327, ASTM A297HC

Одобрения

SEPROS

Материалы подобного назначения

Присадочный пруток: FA-IG
 Проволока сплошного сечения FA-IG