

BÖHLER FFB-IG

EN 12072: G 25 20 Mn
 AWS A5.9-93: ER310 (mod.)
 W.Nr: 1.4842
 1) BS 2901-2: 310 S 94 (mod.)
 1) *заменен на EN 12072*

**Высоколегированная проволока
 сплошного сечения для сварки жаростойких сталей**

Описание и область применения

Проволока для сварки однородных соединений жаростойких сталей: проката, литья, поковок. Применяется для сталей используемых в печах отжига, термических цехах, строительстве паровых котлов, паротрубопроводов, на нефтеперерабатывающих заводах, производстве керамики и цемента. Полностью аустенитная структура наплавленного металла. Рекомендуется для сварки изделий работающих в окисляющих средах, азотосодержащих средах и т.п. Облицовочный слой в изделиях работающих в серосодержащих средах рекомендуется выполнять электродом FOX FA или проволокой FA-IG. Окалиностойкость до +1200°C. Низкотемпературная устойчивость до -196°C. Предварительный подогрев и межпроходная температура для ферритных сталей 200-300°C.

Химический состав проволоки

	C	Si	Mn	Cr	Ni
wt-%	0.12	0.9	3.2	25.0	20.5

Механические свойства наплавленного металла

	σ_u	
Предел текучести R_e Н/мм ² :	400	(≥350)
Предел прочности R_m Н/мм ² :	620	(540-690)
Удлинение A ($L_0=5d_0$) %:	38	(≥30)
Ударная вязкость ISO-V A_v Дж+20°C:	95	(≥63)
		-196°C: (≥32)

(*) σ_u без термообработки, защитный газ - Ar+2.5% CO₂

Рекомендации по сварке



Защитный газ:
Аргон +2 –2.5 % CO₂

Ø mm
 0.8
 1.0
 1.2

=+

Металл основы

Аустенитные стали:

1.4841 X15CrNiSi25-20, 1.4845 X12CrNi25-21, 1.4828 X15CrNiSi20-12, 1.4840 GX15CrNi25-20,
 1.4846 GX40CrNi25-21, 1.4826 GX40CrNiSi22-9

Феррито-перлитные стали:

1.4713 X10CrAl7, 1.4724 X10CrAl13, 1.4742 X10CrAl18, 1.4762 X10CrAl24, 1.4710 GX30CrSi6,
 1.4740 GX40CrSi17

AISI 305, 310, 314, ASTM A297 HF, A297 HJ

Одобрения

SEPROZ

Материалы подобного назначения

Электроды FOX FFB
 FOX FFB-A

Пруток: FFB-IG

**Официальный дистрибьютор ООО «ВЭЛД ДМС» тел./факс (499) 197-23-30, 197-36-43
 123060, Москва, ул. Расплетина, д. 4, к. 1, под. 8. E mail: dashin@aha.ru**