EN ISO 14343-A: W 19 9 H
EN ISO 14343-B: SS308 H
AWS A5.9: ER308 H
W.-Nr.: 1.4948 (mod.)

BÖHLER ER 308 H-IG

Пруток для аргонодуговой сварки высоколегированных, жаропрочных сталей

Описание и область применения

Присадочный пруток для сварки жаропрочных аустенитных CrNi сталей, рабочие температуры соединений до +700°C.

Присадочный материал специально разработан для сварки сталей AISI 304H (W. No.: 1.4948).

Контролируемое содержание феррита позволяет избежать образования горячих трещин. Наплавленный металл не подвержен охрупчиванию.

Химический состав проволоки

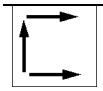
	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	FN
wt-%	**0.06**	**0.4**	**1.7**	**20.0**	**9.5**	**0.2**	**3-8**

Механические свойства наплавленного металла

(*)	u
Предел текучести R_e Н/мм^2:	≥350
Предел прочности R_m Н/мм^2:	≥550
Удлинение A (L_0=5d_0) %:	≥35)
Ударная вязкость ISO-V A_v Дж+20°C:	≥70
:	

(*) *u* *без термообработки, защитный газ - Ar*

Рекомендации по сварке



Защитный газ:
Аргон
Маркировка: **ER 308 H**

ø mm
1,6
2,0
2,4

Межпроходная температура не выше 200°C

Металл основы

Подобные жаропрочные стали типа:
1.4948 X6CrNi18-11, 1.4878 X12CrNiTi18-9

AISI 304/304H, 321H, 347H

Одобрения

-

Материалы подобного назначения

Электроды	FOX E 308 H	Пруток:	CN 18/11-IG
	FOX CN 18/11	Порошковая проволока:	E 308 H-FD
Проволока:	CN 18/11-IG		E 308 H PW-FD
	ER 308 H-IG	Проволока для сварки под флюсом /флюс:	CN 18/11-UP/BB 202

Официальный дистрибьютор ООО «ВЭЛД ДМС» тел./факс (499) 197-23-30, 197-36-43
123060, Москва, ул. Расплетина, д. 4, к. 1, под. 8. E mail: dashin@aha.ru