


**Классификация**

EN ISO 17634-A

EN ISO 17634-B

T Z P M21 1 H5

T69T1-1M21-G-H5

**Описание и область применения**

Бесшовная омедненная порошковая проволока для сварки хромомолибденованадиевых теплоустойчивых сталей с рабочей температурой до 550°C в защитных Ar/CO<sub>2</sub> смесях. Проволока рекомендуется для сварки стали G17CrMoV5-10 с последующей термообработкой. Основные преимущества: отличные сварочно-технологические свойства во всех пространственных положениях, быстрая кристаллизация и легкое удаление шлака, малое разбрызгивание, хорошие механические свойства после ПСТО и низкое содержание диффузионного водорода в наплавленном металле.

**Основной металл**

1.7706 G17CrMoV5-10 и подобные хромомолибденванадиевые стали

**Химический состав наплавленного металла, средние значения**

	Газ	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V
%	M21	0.10	0.50	1.10	1.20	0.45	0.90	0.20

**Механические свойства наплавленного металла - типовые значения (минимальные)**

Термообработка	Предел текуч. R <sub>0,2</sub>	Временное сопр. R <sub>m</sub>	Удлинение A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> )	Работа удара KV Дж
	МПа	МПа	%	+20°C
s	760 (≥565)	800 (690-890)	17 (≥15)	50 (≥27)

s отпуск 690°C / 6ч – защитный газ M21

**Рекомендации по применению**

	Полярность	= ( + )	Типоразмер мм
	Защитный газ (EN ISO 14175)	M21	1.2

Сварка стандартным оборудованием для MIG/MAG

**Одобрения**

-