

Проволока:
 EN 12072: S 23 12 L
 AWS A5.9-93: ER309
 Флюс:
 EN 760: SA FB 2 DC

BÖHLER CN 23/12-UP // BB 202

Высоколегированная проволока / флюс

Область применения

Сочетание флюс / проволока, тип S 23 12 L / ER309L, предназначены для высококачественной сварки разнородных соединений, плохосвариваемых сталей, плакировки. Среднее содержание феррита в наплавленном металле 16 FN. Рабочие температуры до +300°C. Предварительный подогрев и послесварочная термообработка определяются свойствами металла основы. углеродистых сталей с высокими значениями ударной вязкости при низких температурах.

BÖHLER BB 202 - плавный сварочный флюс фторидно-основного типа, обеспечивает отличные сварочно-технологические характеристики. Детальное описание флюса дается отдельным описанием.

Типичный хим. состав проволоки и наплавленного металла

	C	Si	Mn	Cr	Ni
Проволока %	≤ 0.02	0.50	1.70	24.00	13.20
Наплавленный металл %	≤ 0.015	0.65	1.30	23.40	13.10

Механические свойства наплавленного металла

	U
Предел текучести R _e Н/мм ² :	(≥320)
Предел прочности R _m Н/мм ² :	(≥520)
Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %:	(≥30)
Ударная вязкость ISO-V A _v J +20°C:	(≥70)

(*) и после сварки

Рекомендации по сварке



Отжиг флюса (по необходимости):
300 - 350°C/ мин. 2, макс. 10 часов
 Максимальный ток: **800 А**

Ø мм
3,0



Свариваемая сталь

Сварка разнородных соединений: сварка подобных и между собой высокопрочных углеродистых сталей и низколегированных улучшенных сталей; нержавеющей, Cr ферритных и аустенитных Cr-Ni сталей; марганцовистых сталей.

Плакировка: Первый слой коррозионностойкой наплавки на феррито - перлитные стали при производстве котлов и сосудов высокого давления: мелкозернистые стали до S 500N; жаропрочные стали типа 22NiMoCr4-7; SEW-Werkstoffblatt 365, 366, 20MnMoNi5-5 and G18NiMoCr3-7.

Одобрение

UDT, DNV

Проволока: TÜV-D

Материалы подобного назначения

Электрод:	FOX CN 23/12-A	Порошковая проволока:	CN 23/12-FD
	FOX CN 23/12 Mo-A		CN 23/12 PW-FD
Присадочный пруток	CN 23/12-IG		CN 23/12 Mo-FD
Проволока сплошного сечения	CN 23/12-IG		CN 23/12 Mo PW-FD

**Официальный дистрибьютор ООО «ВЭЛД ДМС» тел./факс (499) 197-23-30, 197-36-43
 123060, Москва, ул. Расплетина, д. 4, к. 1, под. 8. E mail: dashin@aha.ru**