

EN 12072: G 18 8 Mn  
 AWS A5.9-93: ER307 (mod.)  
 W.Nr: 1.4370

## BÖHLER A 7CN-IG

Присадочный высоколегированный пруток для  
 аргодуговой сварки

### Описание и область применения

Пруток универсального применения типа G 18 8 Mn / ER307. Наплавленный металл отличается высокой пластичностью, прочностью и стойкостью к образованию трещин. Металл шва не охрупчивается в диапазоне от  $-110^{\circ}\text{C}$  до  $500^{\circ}\text{C}$ . Окалиностойкость при температурах до  $850^{\circ}\text{C}$ . Возможность использования проволоки для рабочих температур выше  $650^{\circ}\text{C}$

Наплавленный металл можно подвергать термообработке. Металл обладает свойством самонаклепа, стоек к кавитации. Пластичность шва сохраняется даже при сильной степени перемешивания при сварке трудносвариваемых, проблемных сталей и в случаях воздействия термических ударов или образовании окалины.

Проволока обладает отличной смачиваемостью. Предварительный подогрев и послесварочная термическая обработка определяется свойствами металла основы.

### Химический состав проволоки


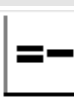
	C	Si	Mn	Cr	Ni
wt-%	0.08	0.8	7.0	19.0	9.0

### Механические свойства наплавленного металла

(*)	u		
Предел текучести $R_e$ Н/мм <sup>2</sup> :	460	( $\geq 450$ )	
Предел прочности $R_m$ Н/мм <sup>2</sup> :	640	( $\geq 620$ )	Твердость наплавленного
Удлинение A ( $L_0=5d_0$ ) %:	36	( $\geq 35$ )	металла около 200 НВ,
Ударная вязкость ISO-V $A_v$ Дж+20°C:	110	( $\geq 100$ )	После самонаклепа до 400 НВ
		( $\geq 32$ )	

(\*) u без термообработки, защитный газ - Ar+2.5% CO<sub>2</sub>

### Рекомендации по сварке

	Защитный газ: Ar 100 %	Маркировка прутка: Внешняя: W 18 8 Mn Внутренняя: 1.4370	Ø mm	
			1.6	
			2.0	
			2.4	
			3.0	

### Металл основы

Применяется для производства, ремонта и профилактических работ. Сварка разнородных соединений, нанесение буферных слоев перед наплавкой, сварка 14% марганцовистых сталей, 13 – 17 % хромистых жаростойких сталей, брони, высокоуглеродистых и закаленных сталей, сталей типа AISI 410, 420, 430. Используется для наплавки шестерней, клапанов, турбинных лопаток и т.п.

### Одобрения

TÜV-D (00023), DNV (X), GL (4370), UDT

### Материалы подобного назначения

Электроды	FOX A 7	Металлпорошковая проволока:	A 7-MC
	FOX A 7-A	Порошковая проволока:	A 7-FD, A 7-PW-FD
Проволока	A 7-IG	Проволока для сварки под флюсом /флюс:	A7CN-UP/B 203