EN ISO 3581-A: E 19 9 L B 2 2
AWS A5.4: E308L-15

BÖHLER FOX EAS 2

Покрытый электрод для сварки высоколегированных сталей

Описание и область применения

Электрод с основным покрытием, сердечник из высоколегированной проволоки. Наплавленный металл обладает высокой ударной вязкостью при температурах до –196^{0}C, 100% радиографическая плотность шва. Отличные сварочно-технологические свойства во всех пространственных положениях обеспечивают идеальную форму корневого шва, великолепная перекрывающая способность; легкий контроль образования сварочной ванны. Отличное шлакоотделение даже при сварке в узкую разделку. Стойкость к межкристаллитной коррозии при температурах до 350^{0}C. Электроды поставляются в запаянных металлических банках. Производится модификация такого электрода с пониженным ферритным числом FOX EAS 2 (LF).

Химический состав наплавленного металла

	C	Si	Mn	Cr	Ni	
wt-%	≤ **0.03**	**0.4**	**1.3**	**19.8**	**9.6**	**FN 4-10**

Механические свойства наплавленного металла

(*)		u
Предел текучести R_e Н/мм^2:	**420**	(≥350)
Предел прочности R_m Н/мм^2:	**590**	(520)
Удлинение A (L_0=5d_0) %:	**38**	(≥35)
Ударная вязкость ISO-V A_v Дж+20°C:	**110**	(≥90)
-196^{0}C:	**50**	(≥34)

(*) *u ,без термообработки*

Технология сварки

Прокалка:
При необходимости **120-200°C, мин. 2 ч**
Обозначение электрода:
FOX EAS 2 E 308L-15 E 19 9 L B

ø мм	L мм	A
2.5	350	50-80
3.2	350	80-110
4.0	350	110-140

Свариваемый металл

1.4306 X2CrNi19-11, 1.4301 X5CrNi18-10, 1.4311 X2CrNiN18-10, 1.4312 GX10CrNi18-8, 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4546 X5CrNiNb18-10, 1.4550 X6CrNiNb18-10
AISI 304, 304L, 304LN, 302, 321, 347; ASTM A157 Gr. C9; A320 Gr. B8C or D

Одобрения

TÜV-D (0152.), DB (30.014.10), ÖBB, TÜV-A (95), Statoil, SEPROZ, CE

Материалы подобного назначения

Электроды	FOX EAS 2	Проволока для п/а сварки:	EAS 2-IG (Si)
	FOX EAS 2-VD	Порошковая проволока:	EAS 2-FD
	FOX EAS 2 (LF)		EAS 2 PW-FD
Пруток:	EAS 2-IG		EAS 2 PW-FD (LF)
		Проволока для сварки под флюсом /флюс:	EAS 2-UP/BB 202

Официальный дистрибьютор ООО «ВЭЛД ДМС» тел./факс (499) 197-23-30, 197-36-43
123060, Москва, ул. Расплетина, д. 4, к. 1, под. 8. E mail: dashin@aha.ru
Rev. 2 13.05.15