

Флюс:  
EN 760:1996: SA FB 2 DC

## BÖHLER BB 203

Сварочный флюс фторидо-основного типа

### Область применения

BÖHLER BB 203 плавный сварочный флюс с высокой основностью для сварки CrNi мягко мартенситных и аустенитных CrNi(Mo) сталей толстостенных нагружаемых деталей с повышенными требованиями к содержанию водорода. Гладкая поверхность шва, низкий удельный расход флюса. Легкое отделение шлака, возможность сварки угловых соединений. Флюс обеспечивает однородность и высокие механические свойства наплавленного металла.

### Типичный хим. состав флюса

%	SiO <sub>2</sub> +TiO <sub>2</sub>	CaO+MgO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaF <sub>2</sub>
	20	26	18	32

### Технические характеристики



Основность по Бонишевски: **2,7**  
 Плотность: **1,0 кг/дм<sup>3</sup>**  
 Размеры зерна по EN 760: **2 – 12 (0,2-1,25 мм)**  
 Расход флюса: **0,8 кг флюса на 1 кг проволоки**  
 Максимальный ток: **800 А**      прокалка: **300-350°C, 2-10 ч.**

**=±**

### Свариваемая сталь

мягко мартенситные Cr-Ni стали, стабилизированные и нестабилизированные аустенитные CrNi(Mo) стали, полностью аустенитные коррозионностойкие Cr-Ni-Mo стали

### Хим. состав наплавленного металла в сочетании с различными проволоками

Проволока BÖHLER	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N
BÖHLER CN 13/4-UP	0.015	0.65	0.7	11.8	4.7	0.5			
BÖHLER SMAW-UP	0.15	0.65	0.55	16.5	0.4	1.1			
BÖHLER ASN 5-UP	≤0.02	0.40	4.5	18.5	17.3	4.3			0.15
BÖHLER A 7CN-UP	0.06	0.80	6.0	18.7	9.0				

Проволока BÖHLER	Проволока по EN	Сочетание флюса / проволоки	
		по EN	по AWS 5.9
BÖHLER CN 13/4-UP	S 13 4	-	(ER410NiMo mod.)
BÖHLER SMAW-UP	S Z17Mo	-	-
BÖHLER ASN 5-UP	S 18 16 5 NL	-	(ER317LN mod.)
BÖHLER A 7CN-UP	S 18 8 Mn	-	(ER307 mod.)

### Одобрение

Флюс BÖHLER BB 203 одобрен к применению с проволоками:

**TÜV-D:** EAS 2-UP, EAS 4 M-UP, SAS 2-UP, SAS 4-UP, CN 20/25 M-UP, CN 22/9 N-UP;

**UDT:** A 7 CN-UP, ASN 5-UP, CN 13/4-UP;

**SEPROZ:** CN 13/4-UP, CN 20/25 M-UP;