UTP AF ROBOTIC 606

Бесшовная металлопорошковая проволока
для наплавки в среде защитных газов

Условные обозначения	
DIN 8555	EN 14700
MSG 6-GF-60-GP	T Fe 6

Описание

UTP AF ROBOTIC 606 – содержащая соединения CrMo, бесшовная металлопорошковая проволока для износостойкой наплавки деталей подвергающихся трению и абразивному износу в сочетании с умеренными ударными нагрузками.

Благодаря стабильной подающей способности и отличным сварочно-технологическим свойствам, проволоку можно использовать для автоматизированной наплавки.

Область применения

Наплавка землеройной деталей землеройной техники, катков, мельниц.

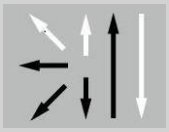
Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.5	1.4	0.6	6.0	0.5

Механические свойства наплавленного металла

Твердость наплавленного металла: 57 – 62 HRC

Пространственные положения наплавки



Тип тока: = +

Защитный газ: Ar/CO_2 (EN ISO 14175: M21)
Расход газа: 14 – 20 л/мин

Рекомендуемые параметры сварки

Диам., мм	Катушки	Вес, кг	Ток, A	Напряжение, V
1.2	BS300	16	120 – 300	20 – 32
1.6	BS300	16	180 – 420	22 – 34

Проволока других диаметров производится под заказ

Официальный дистрибьютор Pt ООО «ВЭЛД ДМС» тел./факс (499) 197-23-30, 197-36-43
123060, Москва, ул. Расплетина, д. 4, к. 1, под. 8. E mail: weld-dms@bohlerwelding.ru