

EN 499: E 46 6 1Ni B 4 2 H5  
AWS A5.5-96: E 8018-C3 H4 R

## BÖHLER FOX EV 60

Покрытый электрод для сварки  
низколегированных высокопрочных сталей

### Описание и область применения

Электрод с основным покрытием с повышенным содержанием Mn и Ni. Наплавленный металл обладает высокой ударной вязкостью и стойкостью к образованию трещин, стоек к старению. Электрод предназначен для сварки высокопрочных мелкозернистых сталей работающих в диапазоне от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+350^{\circ}\text{C}$ . Коэффициент перехода металла в шов. 115%. Сварка во всех пространственных положениях за исключением сверху вниз. Низкое содержание водорода ( $\text{HD} < 4 \text{ мл/100 г}$ ).

### Химический состав наплавленного металла

	C	Si	Mn	Ni
wt-%	<b>0.07</b>	<b>0.4</b>	<b>1.15</b>	<b>0.9</b>

### Механические свойства наплавленного металла

(*)	u	S
Предел текучести $R_e \text{ Н/мм}^2$ :	<b>510</b> ( $\geq 460$ )	<b>480</b> ( $\geq 460$ )
Предел прочности $R_m \text{ Н/мм}^2$ :	<b>610</b> (580-680)	<b>580</b> (560-680)
Удлинение $A (L_0=5d_0) \%$ :	<b>27</b> ( $\geq 23$ )	<b>27</b> ( $\geq 23$ )
Ударная вязкость ISO-V $A_v$ , Дж+20°C:	<b>180</b> ( $\geq 130$ )	<b>160</b> ( $\geq 120$ )
Дж- 60°C:	<b>110</b> ( $\geq 65$ )	

(\*) u после сварки  
s отжиг,  $580^{\circ}\text{C}/2\text{ч}/\text{печь}$  до  $300^{\circ}\text{C}/\text{воздух}$

### Технология сварки



Прокалка: **300-350°C, мин. 2 ч**

Обозначение электрода:

**FOX EV 60 8018-C3 E 46 6 1 Ni B**

Ø мм	L мм	A
2.5	350	80-100
3.2	350	110-140
4.0	350	140-180
5.0	450	190-230



### Свариваемый металл

Конструкционные стали, трубные и резервуарные стали, криогенные стали, стали специального назначения.

S275N-S460N, S275NL-S460NL, S275M-S460M, S275ML-S460ML, P355N, P355NH, P460N, P460NH, P275NL1-P460NL1, P275NL2-P460NL2, L360NB, L415NB, L360MB-L450MB, L360QBL450QB

ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q

### Одобрения

TÜV (1524.), DNV (3 YHH), RMR (3 YHH), Statoil, LTSS, SEPROZ, CRS (3YH5), VG 95132, CE, ABS