

EN 440: G 42 4 M G0
G 42 4 C G0
AWS A5.28-96: ER80 S-G

BÖHLER NiCu 1-IG

Углеродистая проволока сплошного сечения

Описание и область применения

NiCu1-IG – омедненная проволока для полуавтоматической сварки конструкционных сталей стойких к атмосферной коррозии. Проволока обладает отличными сварочно-технологическими свойствами как в режиме короткого замыкания при низком напряжении, так и в режиме струйного переноса при высоком напряжении. Механические свойства наплавленного металла (см. табл.), склонность к образованию пор и формирование поверхности сварного зависят от типа применяемого защитного газа. Легирование проволоки медью обеспечивает повышенную стойкость наплавленного металла к атмосферной коррозии.

Химический состав проволоки

	C	Si	Mn	Ni	Cu
wt-%	0.10	0.50	1.10	0.90	0.40

Механические свойства наплавленного металла

(*)	u	s
Предел текучести R_e Н/мм ² :	500 (≥420)	460 (≥390)
Предел прочности R_m Н/мм ² :	580 (500-640)	540 (470-570)
Удлинение A ($L_0=5d_0$) %:	26 (≥24)	27 (≥24)
Ударная вязкость ISO-V A_v Дж+20°C:	130 (≥80)	130 (≥80)
-40°C:	(≥47)	(≥47)
(*)	u	без термообработки, защитный газ - Ar+15-20% CO ₂ или 100% CO ₂
	s	отжиг 600°C/2 ч – защитный газ Ar+15-20% CO ₂ или 100% CO ₂

Рекомендации по сварке



Защитный газ:

Argon+15-25 % CO₂
100% CO₂

Ø мм

1.0
1.2

=+

Металл основы

Стали стойкие к атмосферной коррозии:

S235JRG2Cu, S235J2G4Cu, S235J0Cu, S235JRW, S355J0Cu, S355J2G3Cu, S355J0W,
235J2W-S355J2W, S355K2W

ASTM A 588 Gr. A, B, C, K; A 618 Gr. II; 709 Gr. C

Corten A, Patinax 37, Alcodur 50, Koralpin 52; ASTM A36, A283 Gr. B, C

Одобрения

DB (42.014.08), CE

Материалы подобного назначения

Электроды: FOX NiCuCr