

EN 440: G2Ni2 (проволока)  
 EN 440: G 46 8 M G2Ni2  
 G 46 6 C G2Ni2  
 AWS A5.28-96: ER80S-Ni 2

## BÖHLER 2.5 Ni-IG

Проволока для полуавтоматической сварки  
 хладостойких сталей

### Описание и область применения

Проволока легированная 2,5 % Ni для высококачественной полуавтоматической сварки криогенных резервуаров и трубопроводов. Рабочие температуры до  $-80^{\circ}\text{C}$ .

### Химический состав прутка

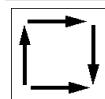
	C	Si	Mn	Ni
wt-%	0.1	0.6	1.1	2.4

### Механические свойства наплавленного металла

(*)		u	u2
Предел текучести $R_e$ Н/мм <sup>2</sup> :	510	( $\geq 460$ )	500 ( $\geq 460$ )
Предел прочности $R_m$ Н/мм <sup>2</sup> :	600	(550-740)	590 (550-740)
Удлинение A ( $L_0=5d_0$ ) %:	22	( $\geq 20$ )	22 ( $\geq 20$ )
Ударная вязкость ISO-V $A_v$ Дж+20°C:	170	( $\geq 120$ )	120 ( $\geq 80$ )
		-60°C	( $\geq 47$ )
		-80°C	( $\geq 47$ )

(\*) u без термообработки, защитный газ – Ar + 15-25% CO<sub>2</sub>  
 u2 без термообработки, защитный газ - 100 % CO<sub>2</sub>

### Рекомендации по сварке



Защитный газ:  
 Аргон + 15-25% CO<sub>2</sub>  
 100 % CO<sub>2</sub>

Ø мм  
 1.0  
 1.2



### Металл основы

Хладостойкие конструкционные стали, стали легированные Ni, криогенные корабельные стали.

10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6, S275N-S460N, S275NL-S460NL, S275M-S460M, S275ML-S460ML, P275NL1-P460NL1, P275NL2-P460NL2

ASTM A 203 Gr. D, E; A 333 Gr. 3; A334 Gr. 3; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65; AA 529 Gr. 50; A 572 Gr. 42, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C

### Одобрения

TÜV (01080.), DB (42.014.16), ABS (XYQ460X-5), BV (SA 3 YM; UP), DNV (5 YMS), GL (6Y38S), LR (5Y40S H15), SEPPOZ, CE

### Материалы подобного назначения

Электроды: FOX 2.5 Ni  
 Пруток для аргонодуговой сварки: 2.5 Ni-IG  
 Проволока для сварки под флюсом / флюс: Ni 2-UP / BB 24