

EN 12534: ZMn4CrNi2.5Mo (проволока)
EN 12534: G 89 6 M ZMn4CrNi2.5Mo
AWS A5.28-96: ER120S-G

BÖHLER X 90 - IG

Низколегированная проволока для сварки
высокопрочных сталей

Описание и область применения

Проволока для полуавтоматической сварки высокопрочных и улучшенных мелкозернистых сталей с минимальным пределом текучести 890 Н/мм².

Несмотря на высокую прочность, благодаря прецизионному микролегированию, наплавленный металл X 90-IG отличается высокой ударной вязкостью и стойкостью к образованию трещин.

Материал может применяться для сварки изделий работающих при температурах до -60°C.

Химический состав проволоки

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
wt-%	0.10	0.80	1.80	0.35	2.30	0.60

Механические свойства наплавленного металла

(*)		u
Предел текучести R _e Н/мм ² :	915	(≥890)
Предел прочности R _m Н/мм ² :	960	(940-1180)
Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %:	20	(≥16)
Ударная вязкость ISO-V A _v Дж+20°C:	130	(≥100)
		-60°C: (≥47)

(*) *u* без термообработки, защитный газ - Ar+15-20% CO₂

Рекомендации по сварке



Защитный газ:

Argon+15-25 % CO₂

100% CO₂

Ø мм

1.0

1.2

=+

Металл основы

Мелкозернистые высокопрочные стали

S890Q, S890QL, XABO 90, OX 1002, alform® 900 x-treme, alform® plate 900 M x-treme, alform® 960 x-treme, alform® plate 960 M x-treme

ASTM A 709 Gr. 100 Type B, E, F, H, Q, HPS 100W

Одобрения

TÜV (5611.), DB (42.014.23), GL (6Y89S), SEPROZ, CE