

EN 12070: W Mo Si  
 EN 1668: W 46 4 W2Mo  
 AWS A5.28-96: ER80S-G (ER70S-A1)  
 1) BS 2901-1: A 30

## BÖHLER DMO-IG

Низколегированный пруток для аргонодуговой  
 сварки жаропрочных сталей

1) *заменен на EN 12070*

### Описание и область применения

Пруток легированный 0,5% Мо для сварки котельных сталей: листа и труб. Применяется при изготовлении сосудов давления, в машиностроении.

Рекомендуемые рабочие температуры от -45°C до +550°C . Отличные сварочно-технологические характеристики. Предварительный подогрев, межпроходная температура и послесварочная термообработка определяется металлом основы.

### Химический состав прутка

	C	Si	Mn	Mo
wt-%	0.1	0.6	1.2	0.5

### Механические свойства наплавленного металла

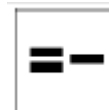
(*)		u	a
Предел текучести R <sub>e</sub> Н/мм <sup>2</sup> :	<b>520</b>	(≥480)	<b>480</b> (≥400)
Предел прочности R <sub>m</sub> Н/мм <sup>2</sup> :	<b>630</b>	(570-720)	<b>570</b> (≥515)
Удлинение A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) %:	<b>27</b>	(≥23)	<b>26</b> (≥19)
Ударная вязкость ISO-V A <sub>v</sub> Дж+20°C:	<b>200</b>	(≥180)	<b>230</b> (≥200)
		-45°C	(≥47)

(\*) u без термообработки, защитный газ – 100 % Ar  
 a отжиг 620°C/1 ч печь , 300°C/1 ч печь - защитный газ 100 % Ar

### Рекомендации по сварке



Защитный газ:	100 % Ar	Ø мм	1.6
Маркировка прутка:			2.0
Лицевая сторона:	WMoSi		2.4
Обратная сторона:	1.5424		3.0
			3,2



### Металл основы

подобные жаропрочные стали, литьё, стали стойкие к старению и щелочному растрескиванию.  
 S355J2G3, L320 - L415NB, L320 MB - L415MB, P255G1TH, P235GH, P265GH, P295GH, P310GH,  
 P255NH, 16Mo3, 17MnMoV6-4, 22NiMoCr4-7, 20MnMoNi5-5, 15NiCuMoNb5S, 20MnMoNi4-5, GE240-  
 GE300, 22Mo4, S255N - S460N, P255NH-P460NH  
 ASTM A335 Gr. P1, A161-94 Gr. T1 A A182M Gr. F1, A204M Gr. A, B, C, A250M Gr. T1, A217 Gr. WC1

### Одобрения

TÜV-D, TÜV-Ö, KTA 1408.1, DB (42.014.09), BV, CL, DNV, FI, UDT, Ü, ITI

### Материалы подобного назначения

Электроды:	FOX DMO Kb FOX DMO Ti
Проволока для полуавтоматической сварки:	DMO-IG
Порошковая проволока:	DMO Ti-FD DMO Kb-FD
Проволока для сварки под флюсом / флюс:	EMS 2 Mo/BV 24
Пруток для газовой сварки:	DMO

Официальный дистрибьютор ООО «ВЭЛД ДМС» тел./факс (499) 197-23-30, 197-36-43  
 123060, Москва, ул. Расплетина, д. 4, к. 1, под. 8. E mail: dashin@aha.ru