

EN 1668: W2Ni2 (проволока)
 EN 1668: W 50 8 W2Ni2
 AWS A5.28-96: ER80S-Ni2

BÖHLER 2.5 Ni-IG

Низколегированный пруток для аргонодуговой сварки хладостойких сталей

Описание и область применения

Омедненный легированный Ni пруток для аргонодуговой сварки хладостойких сталей. Применяется для сварки тонких листов и корневых швов. Рабочие температуры до -80°C .

Химический состав прутка

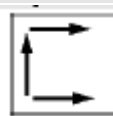
	C	Si	Mn	Ni
wt-%	0.1	0.6	1.1	2.5

Механические свойства наплавленного металла

(*)		u
Предел текучести R_e Н/мм ² :	510	(≥ 460)
Предел прочности R_m Н/мм ² :	600	(550-740)
Удлинение A ($L_0=5d_0$) %:	26	(≥ 22)
Ударная вязкость ISO-V A_v Дж+20°C:	280	(≥ 200)
	-60°C	80
	-80°C	(≥ 47)

(*) u без термообработки, защитный газ - Ar

Рекомендации по сварке

	Защитный газ:	100 % Ar	Ø мм	2.0
	Маркировка прутка:			2.4
	Лицевая сторона:	✦ W2Ni2		3.0
	Обратная сторона:	ER80S-Ni2		



Металл основы

Хладостойкие конструкционные стали, стали легированные Ni, криогенные корабельные стали.

10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6, S275N-S460N, S275NL-S460NL, S275M-S460M, S275ML-S460ML, P275NL1-P460NL1, P275NL2-P460NL2

ASTM A 203 Gr. D, E; A 333 Gr. 3; A334 Gr. 3; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65; AA 529 Gr. 50; A 572 Gr. 42, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C

Одобрения

TÜV (01081), BV (SA 3 YM; UP), GL (6Y46), Statoil, SEPROZ, CE

Материалы подобного назначения

Электроды:	FOX 2.5 Ni
Проволока для полуавтоматической сварки:	2.5 Ni-IG
Проволока для сварки под флюсом / флюс:	Ni 2-UP / BB 24