



Классификация					
EN ISO 18276-A:	AWS A5.28		AWS A5.28M		
T 69 5 Mn2NiCrMo M M 1 H5	E110C-K4H4		E76C-K4H4		
Описание и область применения					
<p>Изготовленная при помощи лазерных технологий, бесшовная металлопорошковая проволока предназначена для сварки в среде защитных газов мелкозернистых конструкционных сталей, изготовленных методом термомеханической обработки. Высокие прочностные свойства, ударная вязкость наплавленного металла, отличные сварочно-технологические свойства обеспечиваются прецизионное легирование и применением передовых металлургических технологий производства. Бесшовная проволока обладает повышенной жесткостью, что обеспечивает прицельную точность зажигания дуги и плавную подачу проволоки. Благодаря особой технологии, проволока обеспечивает низкое содержание диффузионного водорода в наплавленном металле (2 мл / 100 г).</p> <p>В нижнем и угловом положениях сварки рекомендуется использовать Ar + CO₂ смеси. Для сварки в положении на спуск рекомендуется смесь 8 – 10 % CO₂ + Ar. Проволока рекомендуется для сварки высокопрочных металлоконструкций, производстве кранового и подъемного оборудования, судостроении, изготовлении морских платформ, шлюзовых затворов.</p>					
Металл основы					
<p>S690 и стали более высокой прочности; мелкозернистые стали, подвергнутые термомеханической обработке. S690Q, S690QL, aldur 700Q, 700QL, DOMEX 700MC, WELDOX 700, HSM 700, N-A-XTRA. Легирование проволоки идеально сбалансировано для толстолистовой стали alform® 700 M.</p>					
Типовой химический состав наплавленного металла, % по массе					
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,07	0,7	1,6	0,35	2,0	0,3
Механические свойства наплавленного металла					
Термообработка	Предел текучести	Временное сопротивление разрыву	Относительное удлинение (L ₀ =5d ₀)	Работа удара, Дж, KV	
				-50°C	20°C
После сварки (Ar+18%CO ₂)	770 (≥680)	830 (760-940)	18 (≥15)	63 (≥27)	145
Рекомендации по применению					
	Полярность =+	<p>Просушка при необходимости 150°C/24 ч. Защитный газ: Ar+15-25% CO₂ Предварительный подогрев и межпроходная температура определяются металлом основы.</p>			
Размеры (мм)					
1,2					
Одобрения					
НАКС					
Присадочные материалы для других способов сварки					
Проволока для сварки в защитных газах	alform® 700-IG	Электроды		FOX alform® 700	