

EN 758: T 50 6 1 Ni P M 1 H 5  
 AWS A 5.29-98: E 81T1-NiMH8

## BÖHLER Ti 60 - FD

Порошковая проволока рутилового типа для сварки низколегированных сталей

### Описание

Порошковая проволока с рутиловым флюсом для сварки во всех пространственных положениях, надежные механические свойства наплавленного металла при температурах до -60°C.

Быстрохватывающий шлак обеспечивает контроль и поддержку сварочной ванны, позволяет вести позиционную сварку при токах до 250 А. Разбрызгивание сведено к минимуму за счет того, что сварка ведется в режиме струйного переноса во всех пространственных положениях. Отличное перекрытие зазора, гладкая поверхность шва.

Проволока Ti 60-FD предназначена в первую очередь для позиционной сварки стыковых и угловых соединений сталей с пределом текучести 460 Н/мм<sup>2</sup>.

Проволока широко применяется при строительстве морских платформ, судостроении, производстве металлоконструкций из высокопрочных сталей.

Производительность наплавки 8 кг/час.

### Химический состав наплавленного металла

|      | C    | Si   | Mn  | Ni   |
|------|------|------|-----|------|
| wt-% | 0.06 | 0.45 | 1.2 | 0,85 |

### Механические свойства наплавленного металла

|   | u     | s     |
|---|-------|-------|
| Предел текучести R <sub>e</sub> Н/мм <sup>2</sup> : | > 500 | > 500 |
| Предел прочности R <sub>m</sub> Н/мм <sup>2</sup> : | > 560 | > 560 |
| Удлинение A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) %:   | >19   | >24   |
| Ударная вязкость ISO-V A <sub>v</sub> Дж+20°C:      | > 120 | > 120 |
| - 60°C  | ≥ 47  | ≥ 47  |

(\*) u после сварки, защитный газ Ar+15-20% CO<sub>2</sub>  
 s отжиг 620°C / 2 часа / охлаждение в печи до 300°C /воздух

### Технология сварки



прокалка: не обязательно  
 защитный газ:  
**Ar +15-20% CO<sub>2</sub>**

| Ø mm | Ток.    | Напряжение V |
|------|---------|--------------|
| 1,2  | 150-350 | 27-38        |
| 1,6  | 150-450 | 18-36        |



сварка производится на стандартном оборудовании для полуавтоматической сварки

### Свариваемый металл

Конструкционные стали, трубные и котельные стали, криогенные мелкозернистые стали  
 E295, E335, S355J2G3, C35-C45, L210 – L450NB, L245MB – L450MB, P310GH, P355NL1-P460NL1,  
 P355 NL-P460NL2, S380NL - S460N, S355NH - P460NH, S380NL-S460NL, S380NL1-S460NL2, GE260-GE300  
 ASTM A516 Gr. 65, A572 Gr. 55, 60, 65, A633 Gr. E, A612, A618 Gr. I, A537 G.1-3

### Одобрения

GL (0044), LR (DXV u. BF; 4Y40S H10), НАКС

Официальный дистрибьютор ООО «ВЭЛД ДМС» тел./факс (499) 197-23-30, 197-36-43  
 123060, Москва, ул. Расплетина, д. 4, к. 1, под. 8. E mail: dashin@aha.ru

Rev. 2/25.10.00